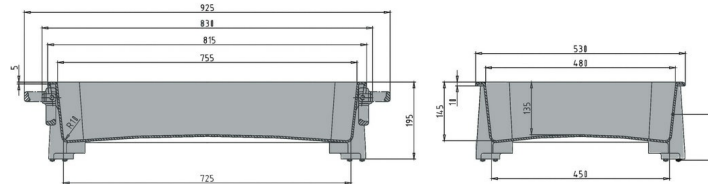






## Stapelkasten 50 l



Art.-Nr. 81251010

Technische Daten* <sup>1</sup>	
Außenmaß L x B x H (mm)	830 x 530 x 200
Innenmaß L x B x H (mm)	755 x 480 x 135
Gewicht (kg)	4,8
Inhalt (l)	50
Material	HDPE
Traglast (kg)	 <b>Nutzlast</b> 25  <b>Auflast</b> 250
Stapelmaß (mm)	 <b>ineinander / aufbauende Höhe</b> -  <b>aufeinander / aufbauende Höhe</b> 175
Ausführung	Optionen
Farbe: weiß Klappgriff 4 Füße Stapelfähig Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C Resistent gegen die meisten Chemikalien und Reinigungsmittel Lebensmittelgeeignet. HACCP Konform	Fahrgestell
Verlademengen (Stk./Richtwerte)	
Auf Anfrage	
Beschriftung	
Heißprägung von Schriften, Logos und Nummerierungen stückzahlabhängig auf Anfrage. Position nach Absprache.	

\*<sup>1</sup> Bei allen technischen Daten handelt es sich um charakteristische Eigenschaften, die unter bestimmten Prüfbedingungen festgestellt worden sind. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte, die auf Anfrage geprüft werden können. Bei allen Daten und angegebenen Informationen sind Änderungen jederzeit vorbehalten. Unser Service-Team steht Ihnen gern zur Verfügung, die besonderen Anforderungen Ihres Einzelfalls zu prüfen.