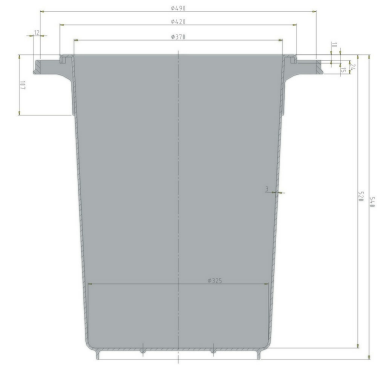






Tonne

50 l



Art.-Nr. 81081100

Technische Daten*¹

Außenmaß L x B x H (mm)	Ø 420 x 540	
Innenmaß L x B x H (mm)	Ø 370 x 520	
Gewicht (kg)	2,0	
Inhalt (l)	50 l	
Material	PE	
Traglast (kg)	 Nutzlast 50 kg	 Auflast 105
Stapelmaß (mm)	 ineinander / aufbauende Höhe 105	 aufeinander / aufbauende Höhe 525

Ausführung

Farbe: weiß
 Stapelfähig ineinander, aufeinander nur mit Deckel
 Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C
 Resistent gegen die meisten Chemikalien und Reinigungsmittel
 Lebensmittelgeeignet. HACCP Konform

Optionen

Deckel
 Fahrgestell

Verlademengen (Stk./Richtwerte)

Auf Anfrage

Beschriftung

Heißprägung von Schriften, Logos und Nummerierungen stückzahlabhängig auf Anfrage. Position nach Absprache.



*¹ Bei allen technischen Daten handelt es sich um charakteristische Eigenschaften, die unter bestimmten Prüfbedingungen festgestellt worden sind. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte, die auf Anfrage geprüft werden können. Bei allen Daten und angegebenen Informationen sind Änderungen jederzeit vorbehalten. Unser Service-Team steht Ihnen gern zur Verfügung, die besonderen Anforderungen Ihres Einzelfalls zu prüfen.